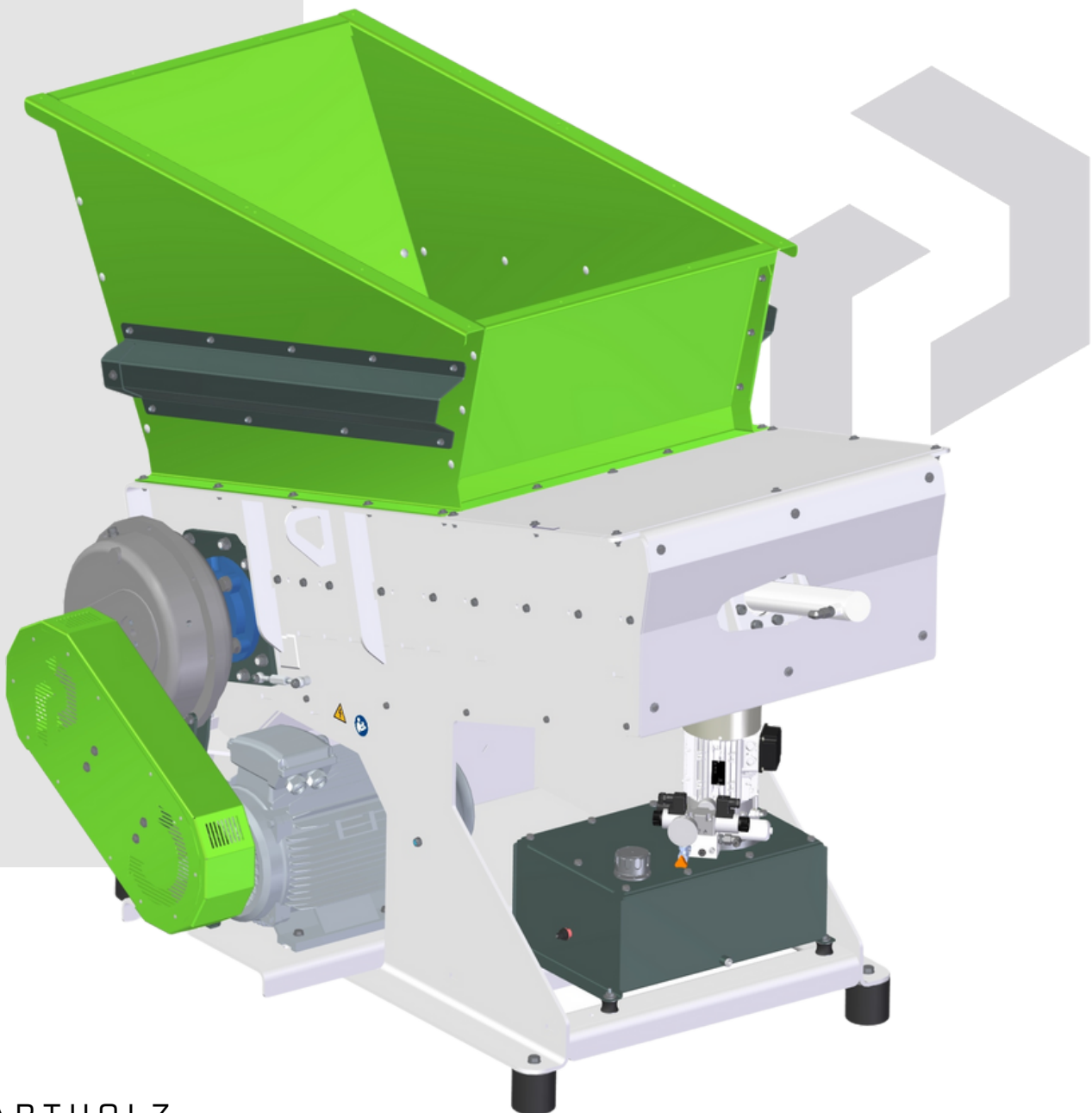


Restholzzerspaner

LL800 LL1000 LL1200
SERIE HSLA



HARTHOLZ
WEICHHOLZ
SPANPLATTEN
UND ALLE HOLZÄHNLICHEN PRODUKTE

Wirtschaftliche Restholzverwertung - maßgeschneidert für Ihre Anwendung

Profitieren Sie von unserer langjährigen Erfahrung im Maschinenbau durch modernste Technik in robuster Bauweise. Solide und qualitativ hochwertige Verarbeitung mit besten Werkstoffen gewährleisten ein sehr gutes Preis/Leistungs-Verhältnis und eine hohe Lebensdauer.

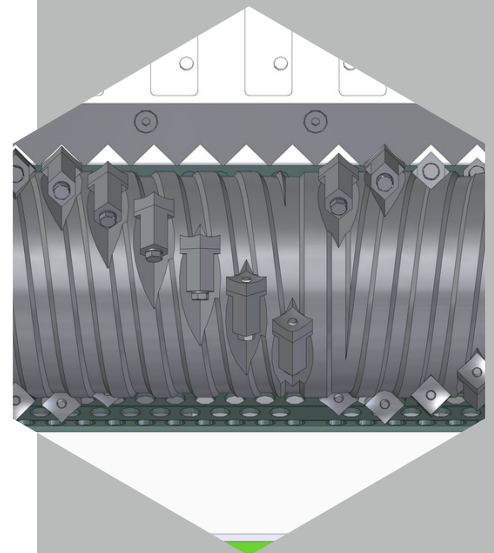
Unsere Maschinen werden seit Jahren in Handwerks- und Industriebetrieben für die wirtschaftliche Aufbereitung von Holzabfällen und holzähnlichen Materialien eingesetzt. Das zerkleinerte Material kann so zur Energiegewinnung und Kostenminimierung effizient genutzt werden.

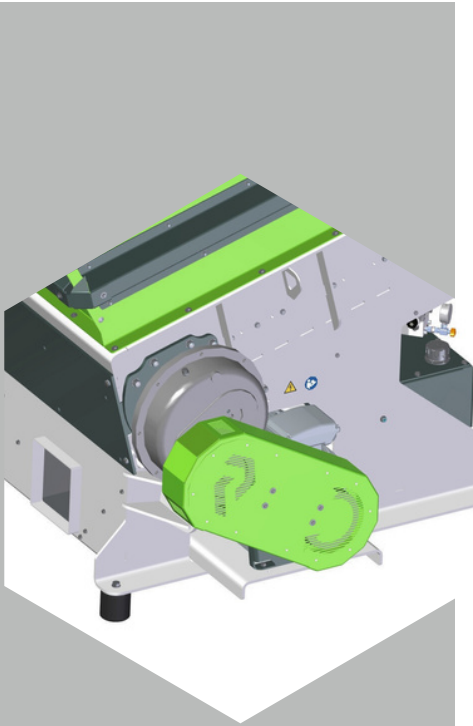
Robuste Technik - einfache Handhabung

Das zu zerkleinernde Material wird zunächst über den großen Trichter zugeführt. Durch einen elektrohydraulisch gesteuerten Schieber wird es stufenlos gegen die Schneidwelle gedrückt. Die Zerkleinerung erfolgt zwischen der Welle und einer zweiseitig verwendbaren Zahnplatte.

Die spezielle Wellenform und Anordnung der Schneidwerkzeuge ermöglicht eine hohe Durchsatzleistung und Laufruhe. Die Werkzeuge aus gehärtetem Stahl verfügen über vierfach verwendbare Schneiden und gewährleisten somit eine hohe Lebensdauer. Die Größe der Hackschnitzel wird durch das eingesetzte Sieb bestimmt.

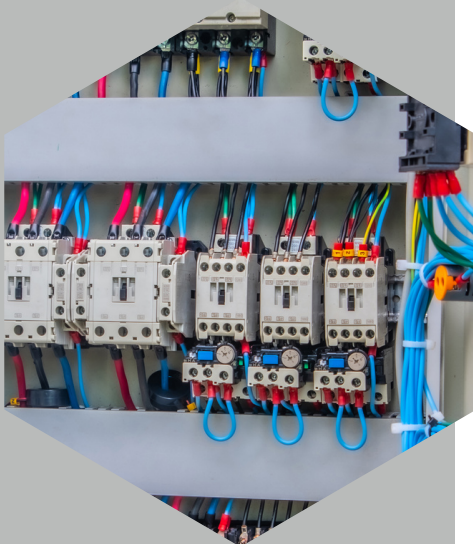
Der Abtransport des Granulates kann individuell über eine Absaugung, eine Förderschnecke oder ein Transportband erfolgen.





Hohe Leistung

Der Zerspaner arbeitet geräusch- und staubarm. Durch den Antrieb mittels Keilriemen und der Lagerung auf speziellen Gummischwingelementen werden die Vibrationen bestmöglich reduziert. Elektromotoren von 18,5 bis 55 kW können je nach Wunsch und Aufgabenstellung gewählt werden, das Hochleistungs-Stirnradgetriebe arbeitet mit hohem Wirkungsgrad.



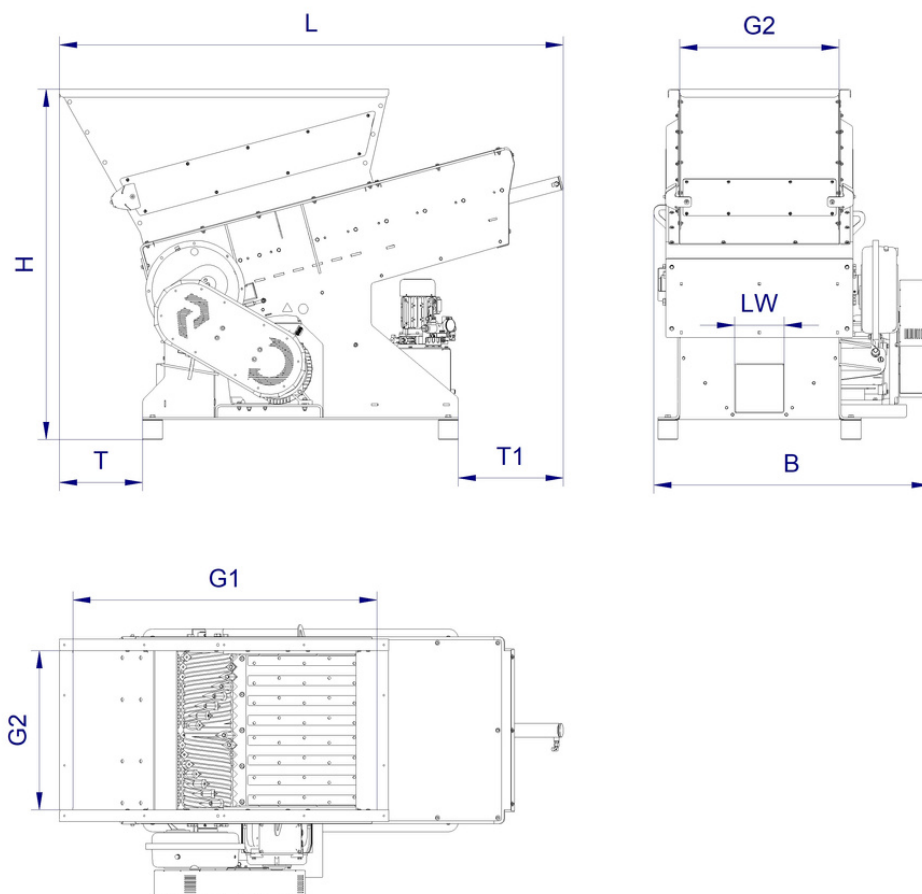
Intelligente Steuerung

Das intelligente SPS Steuerelement verfügt über:

- 3fach Leistungs- Strommessrelais
- Betriebsstundenzähler
- Reversierautomatik
- Störstoffabschaltung
- automatische Leistungssteuerung
- Abschaltautomatik
- Not-Aus Sicherheitseinrichtung
- automatische Vorschubregelung des Schiebers

Inklusive 5m Kabelpaket und Schaltschrank
CE-Konform gebaut





Technische Daten

	LL 800HS	LL 1000HS	LL 1200HS
Betriebsspannung	3x400V+N+PE	3x400V+N+PE	3x400V+N+PE
Motorleistung	18,5kW - 22,5kW	22kW - 30kW	37kW - 55kW
Motorleistung Hydraulik	1,5kW	1,5kW	auf Anfrage
Hydraulikzylinder	700 Hub	700 Hub	auf Anfrage
Anzahl der Werkzeuge	32 Stk.	40 Stk.	auf Anfrage
Rotordrehzahl	73 U/min	73 U/min	auf Anfrage

Hackgutgrösse

Standardwerkzeuge	□ 30 mm
Standardsiebe	Ø 25 Ø 22 Ø 20 Ø 17,5 mm
Sondersiebe	verschiedene Durchmesser und Formen

Abmessungen in mm

	LL 800HS	LL 1000HS	LL 1200HS
L	2530	2530	auf Anfrage
B	1390	1390	auf Anfrage
H	1760	1760	auf Anfrage
T	420	420	auf Anfrage
T1	530	530	auf Anfrage
G1	1530	1530	auf Anfrage
G2	800	1000	auf Anfrage
LW	□ 250	□ 250	auf Anfrage
Eigenmasse*	ca. 1860 kg	ca. 1950 kg	auf Anfrage

* je nach Ausführung

CONTACT US

Pauger Maschinenbau GmbH
 Judenburgerstraße 176
 A-8580 Köflach - Austria
 office@pauger-mb.at
 +43 3144 / 70477

